



PE gāzes apgādes cauruļvadi

PIPELIFE 

Plastmasas cauruļu sistēmas jebkurai dzīves situācijai

Godātais klient,

Mūsdienu Latvijā arvien vairāk celtniecības firmas izlemj par plastmasas materiālu izmantošanu cauruļvadu sistēmu celtniecībā. Esam apkopojusi jaunu gāzes produkcijas katalogu ar mērķi radīt Jums darba līdzekli, kurā atradīsiet pārskatu par produkcijas izvēli, tāpat norādījumus un ieteikumus ar PE gāzes cauruļvadu sistēmu celtniecību un projektēšanu. Pievienojam arī informāciju, kas palīdz plānot montēšanas laiku un tādā veidā optimizēt celtniecības izdevumus. Atsevišķi uzmanību esam pievērsuši cauruļvadu ekspluatācijas drošību garantējošiem izstrādājumiem. Ja brošūru tur uz darba galda pie rokas, tad var viegli atrast tieši to izstrādājumu, kas palīdz atrisināt problēmu. Šeit atradīsiet pārskatu par produkciju, kas vajadzīga, lai celtu gāzes sadales un piegādes cauruļvadus; lai iezīmētu gāzes cauruļvadu; lai noslēgtu gāzes plūsmu; lai pārietu uz tērauda caurulēm un, protams, pārskatu par pašām PE gāzes caurulēm. Tehnisko prasību apkopojuma pamats ir Latvijas Standarts LVS-EN 1555 un, protams, Pipelife ilggadējā pieredze plastmasa cauruļu ražošanā un tirdzniecībā.

Kas ir „Pipelife”?

„Pipelife International” ir dibināts 1989. gadā kā ‘Solvay’ un ‘Wienerberger’ kopuzņēmums un tām ir 34 rūpnīcas 26 valstīs. Galvenais birojs atrodas Austrijā, Vīnē. ‘Solvay’ darbojas ķīmiskajā rūpniecībā un ir plastmasas izejvielu ražotājs, bet ‘Wienerberger’ ir pazīstams ķieģeļu ražošanas uzņēmums.


Mūsu galvenā darbības nozare ir plastmasas ūdens apgādes, kanalizācijas, drenāžas, kabeļu aizsardzības, gāzes apgādes, rūpniecības un apkures cauruļu, kā arī savienojumu ražošana un tirdzniecība. No plastmasas veidiem izmantojam polietilēnu (PE), polipropilēnu (PP) un polivinilhlorīdu (PVC). Mūsu klienti ir specializētie celtniecības uzņēmumi, municipālie ūdensapgādes uzņēmumi, lieli infrastruktūras uzņēmumi un vairumtirgotāji. Ticam, ka ar mūsu jauneklīgo un enerģisko komandu, kā arī ar plašo sortimentu, kurā ietilpst vairāk nekā 5000 izstrādājumi, spēsim būt Jums piemērots partneris.



Saturs:

Preču sortiments

PE gāzes sortiments

Robustpipe (jauns produkts) 

Elektrometināmie viedgabali

Kontaktmetināmie veidgabali

Pievienojumi pie mājām

PE/tērauda pārejas

Izīmēšanas lentas un aizsargcaurules

Darbarīki

GASSTOP

Tehniskās instrukcijas

PE īpašības

PE gāzes cauruļu marķēšana

PE gāzes cauruļu atļautais maksimālais darba spiediens

PE cauruļu transportēšana un novietošana

PE cauruļu savienošanas metodes

Vajadzīgie sertifikāti un apliecinājumi

lpp

4

5

6-7

8-9

10

11

11

12-13

14-15

16

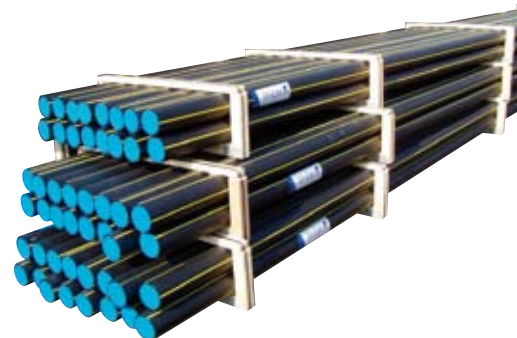
16

17

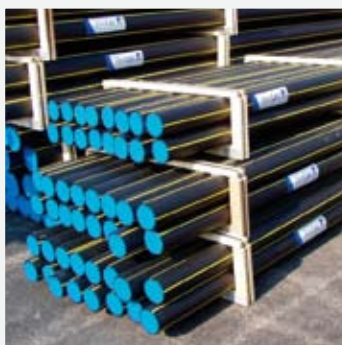
18

19-22

22



PE gāzes caurules



Izmantošanas sfēra:

PE gāzes cauruļvadi ir domāti kā apakšzemes un ēku ārējie sadales un piegādes cauruļvadu celtniecības materiāls. Pateicoties PE materiāla īpašībām (nav korozijas, viegla novietošana, virsmas gludums un materiāla vieglums) PE gāzes cauruļvadi ir plaši izmantojami.

Materiāls:

PE 100, PE 80

Gāzes cauruļu krāsa:

PE gāzes cauruļu krāsa ir melna, ar dzeltenu strīpu un baltu tekstu.

Standarts:

EN 1555, ISO 4437

Izmēru intervāls:

- Ø 32...315 mm
- ruļļa caurules līdz ≤ 110
- taisnās caurules no ≥ 63

Savienošanas metodes:

- Elektrometināšanas uzmava
- Kontaktmetināšanas metode

Vismazākais liekšanās rādiuss ir PEH 50 X D (mm)

PipeLife Latvia piedāvā PE gāzes caurules Ø 32...315 mm

PE 100 gāzes caurule SDR 11 melna caurule, ar dzeltenu strīpu rullī vai stieņos



Produkcijas kods [jauns]	D x e x L [mm]	Piezīmes
698603	32 x 3,0	100 m rullī
698604	40 x 3,7	100 m rullī
698605	50 x 4,6	100 m rullī
698606	63 x 5,8	100 m rullī
698608	63x5,8	12 m taisnā
698607	75 x 6,8	100 m rullī
698609	90 x 8,2	100 m rullī
698610	90 x 8,2	12 m taisnā
698211	110 x 10,0	100 m rullī
698611	110 x 10,0	12 m taisnā
698612	125 x 11,4	12 m taisnā
698614	140 x 12,7	12 m taisnā
698616	160 x 14,6	12 m taisnā
698618	180 x 16,4	12 m taisnā
698620	200 x 18,2	12 m taisnā
698622	225 x 20,5	12 m taisnā
698625	250 x 22,7	12 m taisnā
698628	280 x 25,4	12 m taisnā
698631	315 x 28,6	12 m taisnā

PE 80 gāzes caurule SDR 11 melna caurule, ar dzeltenu strīpu rullī vai stieņos



Produkcijas kods [jauns]	D x e x L [mm]	Piezīmes
698321	32 x 3,0	100 m rullī
698401	40 x 3,7	100 m rullī
698501	50 x 4,6	100 m rullī
698254	63 x 5,8	100 m rullī
698751	75 x 6,8	100 m rullī
698091	90 x 8,2	100 m rullī
698090	90 x 8,2	12 m taisnā
698101	110 x 10,0	100 m rullī
698110	110 x 10,0	12 m taisnā
698125	125 x 11,4	12 m taisnā
698140	140 x 12,7	12 m taisnā
698160	160 x 14,6	12 m taisnā
698180	180 x 16,4	12 m taisnā
698200	200 x 18,2	12 m taisnā
698225	225 x 20,5	12 m taisnā
698250	250 x 22,7	12 m taisnā
698251	280 x 25,4	12 m taisnā
698252	315 x 28,6	12 m taisnā

PE 100 ROBUST PIPE gāzes caurule

Pipelife ir izstrādājusi jaunu produkciju, kas ir atrisinājums līdz mūsdienām pastāvošai problēmai – metāla apakšzemes gāzes cauruļu renovēšana PE gāzes cauruļu iekšā ievilkšanas ceļā.

Metāla apakšzemes gāzes caurules, kam vajadzīga renovēšana, slēpj sevī briesmas, ko bieži nav iespējams redzēt – „pīķi“ metāla metināšanas vietās. Ja vilkt bez apvalka PE gāzes cauruli caur šo metāla cauruli, „pīķi“ kā naži griež PE gāzes caurulē garas griezumus pēdas, kas bieži ir dziļākas nekā pieļaujamās kļūdas - 10% no caurules sienas biezuma.

Kad caurulē iestiprina centrālās caurules, lai izvairītos no tās slīdēšanas pret metālā cauruli un no iekšējas sagriešanas, PE gāzes cauruli tomēr jāvelk lēni caur metāla cauruli, lai nolauztu „pīķus“. Tāpēc bieži PE gāzes cauruļu izmaksas ir divas trīs reizes lielākas nekā vajadzētu būt. Arī tad nav iespējams būt drošam, vai PE gāzes caurules ir bez bojājumiem.

Otra lielākā problēma ir signālvada ievietošana PE gāzes cauruli ievelkot metālā caurulē. Tā kā signālvadu novieto uz PE gāzes caurules, „pīķi“ paši veido lielas briesmas arī signālvadam.

Pipelife kā risinājumu piedāvā ar speciālu izturīgu plastmasas slāni pārklātu PE gāzes cauruli ROBUST PIPE. Plastmasas aizsargslāņa biezums ir trīs (3,0) mm. Signālvads ir ievietots PE gāzes caurules un izturīga plastmasas aizsargslāņa starpā. Signālvadu ir iespējams pasūtīt gan no nerūsējoša tērauda, gan arī no vara.

ROBUST PIPE PE gāzes caurule nebaidās no „pīķiem“ ievietojot metāla caurulē un tai nav vajadzības pēc pārklājuma PE gāzes cauruļu caurvilkšanai, lai lauztu „pīķus“. Tāpat nevajag raizēties par signālvada pārtrūkšanu.

Materiāla un laika ietaupīšana, droša un ērta ievietošana ir ROBUST PIPE PE gāzes cauruļu atslēgvārdi.

ROBUST PIPE PE gāzes cauruļu savienošanas veidi ir tādi paši, kas parastai PE gāzes caurulei – ar elektrometināmo veidgabalu un kontaktmetināšanas metodes palīdzību. Tā kā caurule ir ar pārklājumu, pirms savienošanas pārsegs no savienojuma vietas ir jānoņem, vai tā ir elektrometināmā uzmava vai kontaktmetināšanas iekārta.

Tam ir speciālas ROBUST PIPE pārseguma grieznes. Pārseguma noņemšanā ir svarīgi nesabojāt PE gāzes caurules un plastmasas pārseguma slāņa starpā esošo signālvadu.

Plastmasas pārseguma slānis ir dzeltenā krāsā ar melnu uzrakstu.

Gāzes cauruļu materiāls ir PE 100. PE 100 gāzes cauruļu krāsa zem pārseguma slāņa ir melna, ar dzeltenu strīpu un baltu uzrakstu.



PE 100 ROBUST PIPE gāzes caurule SDR11
melna caurule, ar dzeltenu strīpu, dzeltenu pārsegumu, rullī

Produkcijas kods [jauns]	D x e x L [mm]	Piezīmes
714532	32 x 3,0	100 m rullī
714620	40 x 3,7	100 m rullī
714626	63 x 5,8	100 m rullī
714632	90 x 8,2	100 m rullī
714530	90 x 8,2	12 m taisna
714534	110 x 10,0	12 m taisna



Elektrometināmie veidgabali

Pipelife Latvia ir izvēlējusies par elektrometināmo veidgabalu sadarbības partneri pazīstamo un uzticamo Šveices firmu

GEORG FISCHER +GF+

- Ø 32...63 mm elektrometināmie veidgabali ir ar fiksatorskrūvēm, uzstādīšanai nevajag stiprinājumu
- Spaiļes izmērs ir 4,0 mm
- Pretestības stieples ir ar PE 100 pārsegumu
- Metināšanas indikatori
- Strīpu kods ir atsevišķi uz plastmasas kartes
- Izstrādājums atrodas plēves iepakojumā

Elektrometināmā dubultuzmava-SDR 11

Gāze PN10 PE 100

Ražotājs: +GF+ Georg Fischer



Produkcijas kods [jauns]	De [mm]
720507	32
720510	40
720513	50
720516	63
720519	75
720522	90
720525	110
720528	125
720531	140
720634	160
720637	180
720640	200
720643	225
720646	250
720649	280
720652	315

Elektrometināms līknis 90° - SDR 11

Gāze PN10 PE 100

Ražotājs: +GF+ Georg Fischer



Produkcijas kods [jauns]	De [mm]
723607	32
723610	40
723613	50
723616	63
723620	75
723622	90
723625	110
723628	125
723634	160
723635	180
723636	200
723637	225
723638	250

Elektrometināms līknis 45° - SDR 11

Gāze PN10 PE 100

Ražotājs: +GF+ Georg Fischer



Produkcijas kods [jauns]	De [mm]
723313	32
723314	40
723315	50
723316	63
723319	75
723322	90
723325	110
723328	125
723334	160
723335	180
723336	200
723337	225
723338	250

Elektrometināms trejgabals - SDR 11

Gāze PN10 PE 100

Ražotājs: +GF+ Georg Fischer



Produkcijas kods [jauns]	De [mm]
722007	32
722010	40
722013	50
722016	63
722019	75
722022	90
722025	110
722028	125
722034	160
722037	180
722038	200
722039	225
722040	250

Elektrometināmā pāreja - SDR 11

Gāze PN10 PE 100

Ražotājs: +GF+ Georg Fischer



Produkcijas kods [jauns]	D1 x D2 [mm]
721022	40x32
721021	50x32
721023	50x40
721025	63x32
721027	63x40
721030	63x50
721035	90x63
721040	110x90
721043	125x90
721045	160x110
721055	180x125
721060	200x160
721075	225x160
721080	250x160
721085	250x200

Elektrometināmā noslēgtapa - SDR 11

kopā ar elektrometināmo uzmavu

Gāze PN10 PE 100

Ražotājs: +GF+ Georg Fischer



Produkcijas kods [jauns]	De [mm]
DMN032	32
DMN040	40
DMN050	50
DMN063	63
DMN075	75
DMN090	90
DMN0110	110
DMN0125	125
DMN0140	140
DMN0160	160
DMN0180	180
DMN0200	200
DMN0225	225
DMN0250	250

Elektrometināmais sedlu trejgabals - SDR 11

ar 360° pagriežamu savienojumu

Gāze PN10 PE 100

Ražotājs: +GF+ Georg Fischer



Produkcijas kods [jauns]	D1 x D2 [mm]
665604	63 x 40
665605	63 x 63
722516	90 x 32
665609	90 x 40
723556	90 x 63
722520	110 x 32
665663	110 x 40
723560	110 x 63
722528	160 x 32
723568	160 x 63
665611	180 x 32
665612	180 x 63
665672	200 x 32
665673	200 x 63
665675	225 x 32
665676	225 x 63
665678	250 x 32
665679	250 x 63
665680	280 x 63*
665681	315 x 63*

*Piegādā garāku frēzi un bez apakšējā stiprinājuma daļas

Elektrometināmā sedlu trejgabala augšdaļa - SDR 11

ar 360° griežamu savienojumu

Gāze PN10 PE 100

Ražotājs: +GF+ Georg Fischer



Produkcijas kods [jauns]	D1 x D2 [mm]
665684	63x32
665660	63x40
665685	63x63

Elektrometināmais sedlu trejgabals - SDR 11

Monobloka versija

Gāze PN10 PE 100

Ražotājs: +GF+ Georg Fischer



Produkcijas kods [jauns]	D1 x D2 [mm]
665572	40x32
665575	50x32
665578	63x32

Elektrometināmā sedlu trejgabala apakšdaļa - SDR 11

Monobloka versija

Gāze PN10 PE 100

Ražotājs: +GF+ Georg Fischer



Produkcijas kods [jauns]	D1 x D2 [mm]
665637	63x63
665647	75x63
665657	90x63
665667	110x63
665648	125x63
665649	140x63
665697	160x63
665650	180x63
665696	200x63
665699	225x63
665698	250x63
665695	280x63
665700	315x63

Elektrometināmais sedls - SDR 11

Monobloka versija - Saturn

Gāze PN10 PE 100

Ražotājs: +GF+ Georg Fischer



Produkcijas kods [jauns]	D1 x D2 [mm]
665940	110x90
665941	110x110
665942	125x90
665943	125x110
665944	160x90
665945	160x110
665946	160x125
665947	180x90
665948	180x110
665949	180x125
665950	200x90
665951	200x110
665952	200x125
665953	225x90
665954	225x110
665955	225x125
665956	250x90
665957	250x110
665958	250x125
665962	280x110
665959	315x110

Kontaktmetināmie veidgabali

PipeLife Latvia ir izvēlējusies par kontaktmetināmo veidgabalu sadarbības partneri pazīstamu un uzticamu Šveices firmu

GEORG FISCHER +GF+

- Kontaktmetināmos veidgabalus ir iespējams montēt gan ar elektrometināšanas metodi, gan ar kontaktmetināšanas metodi
- Veidgabali ir plastmasas iepakojumā



Līknis 90° - PE 100, SDR 11

Gāze PN10

Produkcijas kods (jauns)	De (mm)
DML190	90
DML1110	110
DML1125	125
DML1140	140
DML1160	160
DML1180	180
DML1200	200
DML1225	225
DML1250	250
DML1280	280
DML1315	315



Līkums 45° - PE 100, SDR 11

Gāze PN10

Produkcijas kods (jauns)	De (mm)
DML690	90
DML6110	110
DML6125	125
DML6140	140
DML6160	160
DML6180	180
DML6200	200
DML6225	225
DML6250	250
DML6280	280
DML6315	315



Trejbals 90° - PE 100, SDR 11

Gāze PN10

Produkcijas kods (jauns)	De (mm)
DMT190	90
DMT1110	110
DMT1125	125
DMT1140	140
DMT1160	160
DMT1180	180
DMT1200	200
DMT1225	225
DMT1250	250
DMT1280	280
DMT1315	315



Redukcijas - trejbals 90° - PE 100, SDR 11

Gāze PN10

Produkcijas kods (jauns)	De (mm)
DMRT10906	90-63
DMRT10907	90-75
DMRT11106	110-63
DMRT11107	110-75
DMRT11109	110-90
DMRT11211	125-110
DMRT11606	160-63
DMRT11609	160-90
DMRT11611	160-110
DMRT11809	180-90
DMRT11816	180-160
DMRT12209	225-90
DMRT12211	225-110
DMRT12216	225-160
DMRT13111	315-110
DMRT13116	315-160
DMRT13122	315-225
DMRT13125	315-250

Kontaktmetināmie veidgabali

Pāreja - PE 100, SDR 11

Gāze PN10



Produkcijas kods (jauns)	De (mm)
DMR10603	63-32
DMR10604	63-40
DMR10605	63-50
DMR10704	75-40
DMR10705	75-50
DMR10706	75-63
DMR10905	90-50
DMR10906	90-63
DMR10907	90-75
DMR11106	110-65
DMR11107	110-75
DMR11109	110-90
DMR11206	125-63
DMR11207	125-75
DMR11209	125-90
DMR11211	125-110
DMR11412	140-125
DMR11609	160-90
DMR11611	160-110
DMR11612	160-125
DMR11614	160-140
DMR11812	180-125
DMR11816	180-160
DMR12016	200-160
DMR12216	225-160
DMR12220	225-200
DMR12516	250-160
DMR12520	250-200
DMR12522	250-225
DMR12825	280-250
DMR13120	315-200
DMR13122	315-225
DMR43125	315-250
DMR13128	315-280

Gala noslēgtapa - PE 100, SDR 11

Gāze PN10



Produkcijas kods (jauns)	De (mm)
807805	63
807806	75
807807	90
807808	110
807809	125
807810	140
807811	160
807812	180
807813	200
807814	225
807815	250
807816	280
807817	315

Pievienojumi mājām

Mājas pievienojums

PE100 SDR11 MOP 4



Produkcijas kods [jauns]	Izmērs [mm]	Piezīmes
699304	32/1"sk	Pamatus caurejošs liecams mājas pievienojums Ar tērauda noslēgventili

Mājas pievienojums

PE100 SDR11 MOP 4



Produkcijas kods [jauns]	Izmērs [mm]	Piezīmes
699306	63/2" sk	Pamatus caurejošs liecams Mājas pievienojums Ar tērauda aizverošu iekārtu

Mājas pievienojums

PE100 SDR11 MOP 4



Produkcijas kods [jauns]	Izmērs [mm]	Piezīmes
699305	32/DN25	GRJ savienošanai
699307	63/DN50	ar noslēdzošo iekārtu un ar atloka gala savienojumu

Mājas pievienojuma līkums

PE100 SDR11 MOP 5



Produkcijas kods [jauns]	Izmērs [mm]	Piezīmes
699311	32/1"vk	Mājas savienojuma līkums
699312	63/2"vk	Mājas savienojuma līkums

Pazemes gāzes ķīļa aizbīdnis
PE 100 caurule, ar galu SDR11
Ražotājs: Hawle



Produkcijas kods	DN / mm
21700090	90
21700110	110
21700125	125
21700160	160
21700180	180
21700200	200
21700225	225

Ķīļa aizbīdņa kāta pagarinātājs
Hawle
Teleskopisks



Produkcijas kods	DN / garum
18800100	100 / 0,9-1,15
18800150	150 / 0,9-1,1
18800200	200 / 0,9-0,7

Aizbīdņa atslēga



Produkcijas kods	Piezīmes
0 89080	Kape atverama ar galu

PE 100 gāzes lodes ventiļi
GĀZE MOP10
Ražotājs: +GF+ Georg Fischer



Produkcijas kods [jauns]	D x e x L [mm]	Piezīmes
807313	32	
807312	40	
807311	50	
807310	63	
807308	75	
807307	90	
807306	110	
807305	125	
807304	160	
807302	200	
807301	225	
807314	vārpsta32-225	h=0,75-0,95m
807317	vārpsta32-225	h=1,1-1,6m
807318	vārpsta32-225	h=1,3-1,9m

Kape



Produkcijas kods	Celšanas spēja	Piezīmes
18310005	40 T	Apalš

Lodes ventiļa atslēga



Produkcijas kods	Piezīmes
0 89081	Kape atverama ar galu

PE 100/terauds pāreja, iezīmēšanas stabs, lenta, aizsargcaurule

PE 100/STL pāreja SDR11

Ražotājs: +GF+ Georg Fischer



Produkcijas kods	d/DN (mm)	STL(tērauds) (mm)	SDR
699403	32/25	33,7	11
699404	40/32	42,4	11
699405	50/40	48,3	11
699406	63/50	60,3	11
699407	75/65	76,1	11
699409	90/80	88,9	11
699410	110/100	114,3	11
699412	125/100	114,3	11
699416	160/150	168,3	11
699418	180/150	168,3	11
699420	200/200	219,1	11
699425	250/200	219,1	11
699426	250/250	273,0	11
699432	315/300	323,9	11

iezīmēšanas lenta

Gāzes caurulēm



Produkcijas kods [jauns]	Platums [mm]	Krāsa/uzraksts	Piezīmes
161705	100	dzeltena/MAAGAAS	500 m rullī

iezīmēšanas stabs un tā uzgalis Gāzes trasēm



Produkcijas kods [jauns]	Izmērs [mm]	Krāsa	Piezīmes
698001	100	oranžs	L-2m
699600	100	oranžs	vāka izmērs 210x160 mm

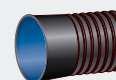
Signālvads

100 m rullī

Produkcijas kods	Garums mm	Šķērsgriezums mm ²	Krāsa	Piezīmes
161728	100	2,5	zila	varš, šķiedrains

PP aizsargcaurules, SN 8

no ārpusē melna, no iekšpusē zila
(ar uznavu un gumijas blīvi)



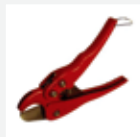
Produkcijas kods [jauns]	D x De - L [mm]	Iepakojums [tk]	Piezīmes (produkcijas nos.)
130110	110 x 97 - 6m	50/57	STARK
130160	160 x 139 - 6m	28	STARK
130200	200 x 174 - 6m	20	STARK
130250	250 x 218 - 6m	8	STARK
130315	315 x 276 - 6m	6	STARK
130400	400 x 348 - 6m	3	STARK
430131	455 x 400 - 6m	1	GIGAPIPE
450141	570 x 500 - 6m	1	GIGAPIPE
450151	680 x 600 - 6m	1	GIGAPIPE
450161	900 x 800 - 6m	1	GIGAPIPE
450163	1100 x 1000 - 6m	1	GIGAPIPE

Elektrometināšanas svārpsta savienojuma atslēga



Pipelife kods
999490

Plastmasas cauruļu grieznes ROCUT



Pipelife kods	Izmērs mm
999406	līdz32
999407	līdz40
999408	līdz63

Plastmasas cauruļu grieznes KRA



Pipelife kods	Izmērs mm
999410	20-63
999411	50-110
999412	110-160

Rokas frēze Tikai PE 80



Pipelife kods
999450

Rotējošā frēze RS PE 80 un PE 100



Pipelife kods	Izmērs mm
999456	50
999457	63
999458	75
999459	90
999460	110
999462	125
999461	160
999463	180
999464	200
999465	225

Virsmas frēze PT4 PE 80 un PE 100



Pipelife kods	Izmērs mm
999430	32
999426	40
999427	50
999431	63

Universāla virsmas frēze PT2 PE 80 un PE 100



Pipelife kods	Izmērs mm
999434	90-250
999432	110-400
999435	110-500

Dubultais fiksators



Pipelife kods	Izmērs mm
999470	63-125
999469	110-225
999468	225-400

Četrkāršais fiksators



Pipelife kods	Izmērs mm
999471	63-125
999472	110-225
999473	225-400

Sedļa izejošā spiediena uzgalis +GF+ svārpsta uzdevām



Produkcijas kods	Izmērs [mm]	Piezīmes
999554	Sedls ar izejošiem materiāliem 32, 40	
699553	Sedls ar izejošiem materiāliem 63	

Stūra fiksators



Pipelife kods	Izmērs mm
999481	63-180

Cauruļu ruļļa taisnotājs



Pipelife kods	Izmērs mm
999479	25-63
999480	63-125

Cauruļu gala noapaļotājs



Pipelife kods	Izmērs mm
999510	63
999511	75
999512	90
999513	110
999514	125

PE-cauruļu noslēdzējs Mazais noslēdzējs



Produkcijas kods	Izmērs [mm]	Piezīmes
999454	20-63	Mehānisks
999455	63-180	Hidraulisks

Bojājumu mērītājs



Pipelife kods
999996

Elektrometināmo veidgabalu metināšanas aparāts ar izdruku



Pipelife	Marka kods
999391	MSA 350

Transportēšanas koferis MSA aparātam



Pipelife kods	Marka
999401	MSA

Savienojošais kabelis MSA-PC



Pipelife kods	Marka
999403	MSA

MSA PCMCIA atmiņas karte

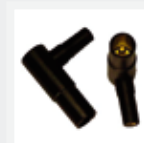
Pipelife kods	Piezīmes
999395	256 kb
999397	512 kb

Koda lasītājs priekš MSA aparāta



Pipelife kods	Marka
999405	MSA
999404	MSA skeneris

Savienošanas uzgaļi MSA aparātam



Pipelife kods	Izmērs mm
999422	4,0
999402	4,7

+GF+ tīrīšanas audumi



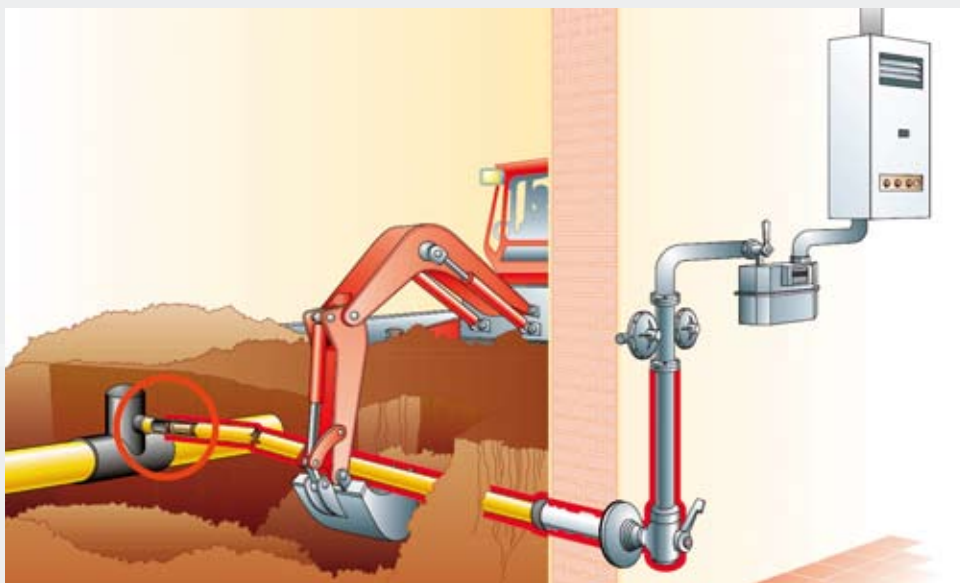
Pipelife kods	Piezīmes
999421	pudele 100 gab.

GASSTOP

Pazemes gāzes piegādes cauruļvadi rada paaugstinātu bīstamību. Lai aizsargātu no briesmām Pipelife ir izstrādājis un patentējis drošības vārstu.

GASSTOP ir drošības vārsts, kas aizver gāzes plūsmu gāzes cauruļvadu bojājuma gadījumā. Drošības vārsts ir atvērtā stāvoklī, ja cauruļvadi ir veseli. Ja celtniecības gaitā bojā gāzes cauruli, tad spiediens nokrīt abās caurules pusēs un drošības vārsts aizveras. GASSTOP aizver pazemes gāzes plūsmu.

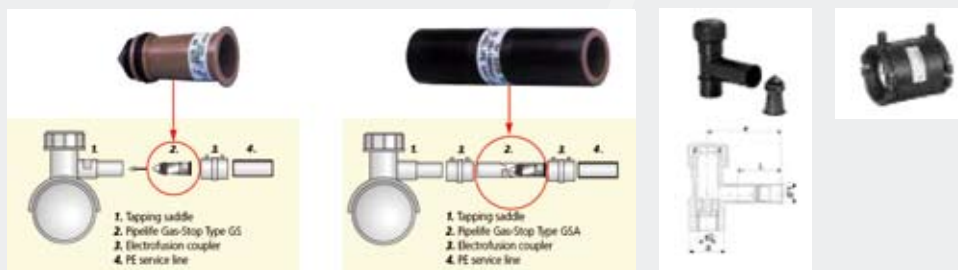
Praktiski, Eiropas dzīvojamajos rajonos ir obligātie tehniskie risinājumi, ko izmanto jau vairāk nekā desmit gadus



GASSTOP tiek ražots dažādos diametros:

Operating Pressure Range	Line Dimension				
	Ø20/DN15	Ø25/DN20	Ø32/DN25	Ø50/DN40	Ø63/DN50
15 - 100mbar				GS50/15 GSA50/15	GS63/15 GSA63/15
25 - 100mbar			GS32/25 GSA32/25	GS50/25 GSA50/25	GS63/25 GSA63/25
150mbar - 5bar		GS25/150 GSA25/150	GS32/150 GSA32/150	GS50/150 GSA50/150	GS63/150 GSA63/150
1 - 5bar	GS20/1 GSA20/1*	GS25/1* GSA25/1*	GS32/1 GSA32/1	GS50/1** GSA50/1**	GS63/1 GSA63/1
300mbar - 5bar				GS50/300* GSA50/300*	GS63/300 GSA63/300

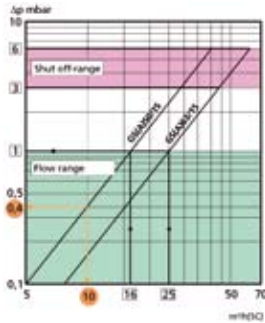
GASSTOP tiek ražoti divos dažādos veidos. Novietojams cauruļvada starpā un cauruļu veidgabalos.



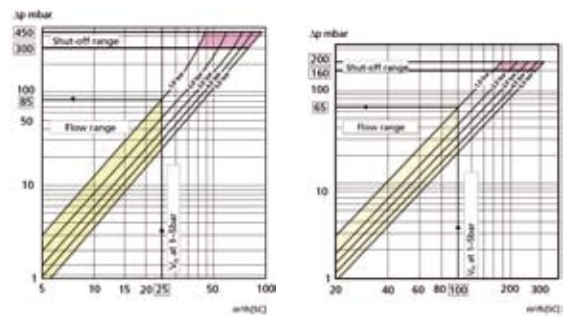
GASSTOP



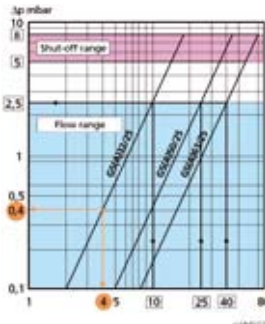
MOP 15 – 100mbar
 GS50/15, GSA50/15 – Ø 50/DN 40
 GS63/15, GSA63/15 – Ø 63/DN 50



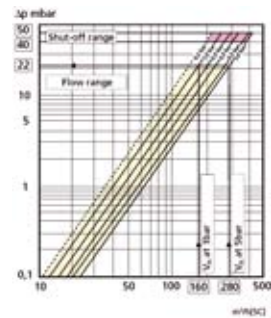
MOP 1 – 5bar
 GS20/1, GSA20/1 - Ø 20/DN 15
 GS32/1, GSA32/1 - Ø 32/DN 25



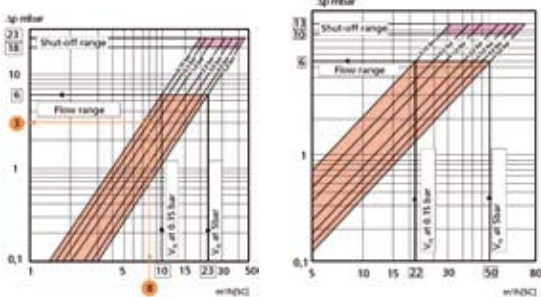
MOP 25 – 100mbar
 GS32/25, GSA32/25 - Ø 32/DN 25
 GS50/25, GSA50/25 - Ø 50/DN 40
 GS63/25, GSA63/25 - Ø 63/DN 50



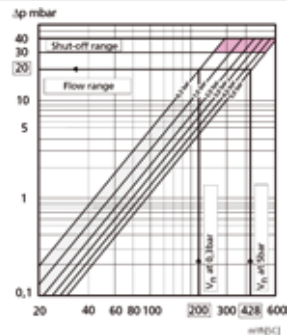
MOP 1 – 5bar
 GS63/1, GSA63/1 – Ø 63/DN 50



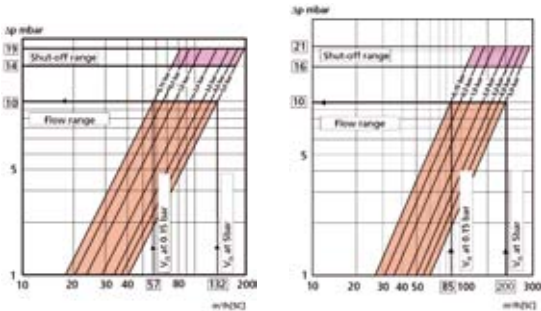
MOP 150mbar – 5bar
 GS25/150, GSA25/150 - Ø 25/DN 20
 GS32/150, GSA32/150 - Ø 32/DN 25



MOP 300mbar – 5bar
 GS63/300, GSA63/300 – Ø 63/DN 50



MOP 150mbar – 5bar
 GS50/150, GSA50/150 - Ø 50/DN 40
 GS63/150, GSA63/150 - Ø 63/DN 50



Polietilēna materiāla (PE) priekšrocības

- Lokāms (ruļļa caurule)
- Korozijas izturīgs
- Vieglis svars
- Viegli transportējams
- Viegli savienot (metināms)
- Augsts virsmas gludums
- Laba ķīmiska izturība
- Ilgi kalpojošs

PE gāzes caurules ir ātri un viegli novietot (caurules rullī), tai pat laikā savienojuma vietu ir mazāk un caurules ir lokanas. PE gāzes caurules savieno ar elektrometināšanas veidgabalu vai kontaktmetināšanu (sākot no izmēra ≥ 110 mm). Izmantojot elektrometināšanas savienojumus, ir vieglāk izveidot sazarojumus, arī bez darbojošās trases izslēgšanas.

PE 80 un PE 100 tehniskās īpašības

Īpašība	Vienība	PE 80	PE 100
Blīvums	kg/m ³	943	950...959
	kg/dm ³	0,95	0,96
Elastības modulis (īslaicīgs 100 s)	N/mm ² (MPa)	900	1200
Pievilkšanas stiprums	N/mm ² (MPa)	22	25
Termiskās izplešanās koeficients	mm/m°C	0,13...0,18	0,13
Siltuma vadība	W/m°C	0,43...0,52	0,43...0,53
Kušanas temperatūra	°C	116	124
Temperatūras izturība	°C		
- īslaicīga	-40...+80	-40...+80	
- ilglaicīga	-40...+60	-40...+60	
Montāžas temperatūra	°C	->20	->20
Metināšanu var veikt	°C	-10...+45	-10...+45

Kas ir SDR?

SDR ir standartizmēru attiecības, cauruļu sienas biezuma attiecības pret cauruļu ārējo diametru.

$$SDR = D_e / e$$

S – standarts (angļu val. standard)

D – izmērs (angļu val. dimension)

R – attiecības (angļu val. ratio)

De – cauruļu ārējais diametrs e – cauruļu sienas biezums

piem. PE gāzes caurule $\varnothing 110 \times 10,0$ mm SDR 11 = 110/10 termiskā izplešanās

Termiskā izplešanās

PE spiediena caurulēm termiskā izplešanās ir apmēram 10 x lielāka nekā metāla caurulēm. Tas ir jāņem vērā projektējot cauruļvadus no PE un tāpat ir nepieciešams pirms savienošanas veikšanas dot novietotajiem cauruļvadiem laiku piemēroties apkārtējās vides temperatūrai.

Piemēram, 100 metrus garumam PE cauruļvadam, ko metina vasarā vaļējā grāvī, materiāla temperatūra saulē var viegli sasniegt 40°C. Pēc novietošanas un grāvja aizrakšanas temperatūra naktī var nokrist 10°C. Termiskās izplešanās koeficients PE materiālam ir 0,18 mm/m°C.

0,18 mm x 100 m x 30 (temperatūras starpība) = 540mm = 0,54 m

Tas nozīmē, ka viss cauruļu vads nākamajā rītā ir par 0,54 m īsāks.

PE gāzes cauruļu marķēšana

PE gāzes cauruļu krāsa ir melna, ar dzeltenu stripu.



Marķējums uz caurules	Apraksts
PIPELIFE	ražotājs vai viņa firmas zīme
GAS	darba vide
200x18,2	ārējais diametrs un cauruļu sienas biezums
SDR11	standartizmēru attiecības
PE 100	materiāla klasifikācijas zīme
04 06	ražošanas laiks (mēnesis, gads)
ISO 4437	standarta zīme

PE gāzes cauruļu atļautais maksimālais darba spiediens

PE gāzes cauruļvadu maksimālais darba spiediens

Bieži ir jautāts, kāds ir vislielākais atļautais PE gāzes cauruļu darba spiediens, gan PE 80, gan arī PE 100 gadījumā. Atbildi dod MOP (angļu val. maximum operatin pressure) formula.

Polietilēna klasifikācija

Zīme	Klasifikācijas - MRS, numurs	Minimālais padeves stiprums vienība Mpa
PE 80	80	8,0
PE 100	100	10,0

Cauruļvadu darba spiediena kontroles projekta aprēķinā izmanto sekojošu formulu:

$$MOP = \frac{20 \times MRS}{C \times (SDR-1)}$$

Kur:

MOP – maksimālai atļautais darba spiediens (bar);

MRS – minimālais piegādes stiprums Mpa;

C – drošības koeficients;

SDR – standartizmēru attiecība;

Drošības koeficienta C vērtība ir gāzes cauruļu gadījumā vismaz 2,5

MRS	PE 80		PE 100	
SDR	17,6	11	17,6	11
C	MOP (bar)			
2,5	3,9	6,4	4,8	8,0

Piemēram, vēlamies kontrolēt, vai PE 80 SDR11 gāzes caurules var izmantot pie PN5 bar spiediena.

MRS = 8,0

C = 2,5

SDR = 11

$$MOP = \frac{20 \times 8,0}{2,5 \times (11-1)} = 6,4$$

Tā kā vislielākais atļautais spiediens PE 80 SDR11 gāzes caurulēm ir 6,4 bar, dotajā gadījumā var PE 80 izgatavoto gāzes cauruli izmantot.

PE spiediena cauruļu transports, kraušana un apskats

Latvijas prakse rāda, ka plastmasas caurules bieži netransportē un nekrauj saskaņā ar prasībām un tā dod iespēju caurules mehāniski sabojāt. Mehāniski sabojātas caurules vairs neatbilst standartam un to lietderīga izmantošana nav atļauta.

Cauruļu transportēšana

- Izmantojiet transportlīdzekļus ar gludu pamatu.
- Caurules un savienojumus nedrīkst no auto bērt un mest.
- Veselus cauruļu paliktņus ir visvieglāk pacelt ar celtņa dakšas palīdzību, kura zariem jābūt apsegtiem (piem. ar PE cauruļu galiem, skat. bildi 1 un 2).
- Citu celšanas ierīču gadījumā nākas izmantot platas celšanas siksnas (siksnas, lentas), neizmanto ķēdi vai trosi.
- Garākas taisnas caurules jaizkrauj ar sāna celtņa palīdzību, kuram ir minimums četrzaru dakšas vai ar krānu, kam ir balsta stiprinājums.

Attēls 1



Attēls 2

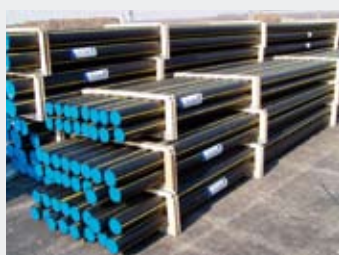


Kraušana

Taisnās caurules

- Caurules var kraut ar rokām, bet nedrīkst vilkt pa zemi vai mest.
- Dažādu diametru un sienas biezumu caurules jānogulda atsevišķi. Ja tas nav iespējams, tad lielākā diametra un sienas biezuma caurulēm jābūt apakšā.
- Spiediena cauruļu gali ir aizsargāti ar gala korķiem, lai aizsargātos no netīrumu (zemes, netīrumu) iekļūšanas (skat. attēlu 3).
- Taisnas caurules jākrauj uz gludas virsmas un jābūt atbalstītām ar koka starplikām, kas balstās viens uz otra.

Attēls 3



Max grēdas
augstums

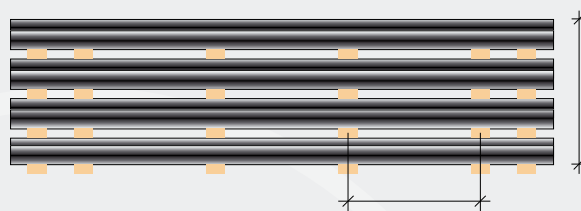
Max koka starpliku
savstarpējais attālums

PE spiediena caurules

3m

2m

PE taisnās spiediena caurules (12m)



Ruļļa caurules

- Mazākās, rullī esošās PE spiediena caurules (izmēri 32 līdz 50 mm) krauj uz paliktņiem. (izmēri



- Lielākās, rullī esošās PE spiediena caurules (izmēri 63 līdz 110 mm) krauj stāvus (vertikāli) stāvoklī uz brusām kā balstu (brusas malas noēvelētas) vai tam paredzētā rāmī.



Veidgabali

- Veidgabali jātur zem nojumes sausos apstākļos, ieteicams rāmī.
- Tos var turēt savās kastēs vai iepakojumā līdz tos ir vajadzība izmantot.
- Elektriskās metināšanas savienojumi līdz izmantošanai jātur plastmasas iepakojumā.

Elektriskās metināšanas etapi (skat. zīmējums 1):

- nogriez cauruļu galus 90° leņķī;
- notīri cauruļu galu virsmas (piem. ar acetonu) un noņem ar netīrumiem oksidējušos virsējo slāni:
- PE 80 caurulēm vai nu mehāniski vai ar rokām,
- PE 100 caurulēm tikai mehāniski;
- iezīmē elektriskās metināšanas uzdeva dūriena dziļumu caurules abos galos;
- savienojumus un caurules savieno bez sprieguma. Lai izvairītos no cauruļu vai savienojumu izkustēšanās tam jāizmanto speciāli paredzētus metināšanas stiprinājumus
- metīni savienojuma vietu (skat. precīzākus norādījumus elektriskās uzdeva metināšanas aparāta lietošanas instrukcijā).

Atceries:

- elektriskās metināšanas uzdeva metināšanu var veikt temperatūrā - 10°C...+45°C
- elektriskās metināšanas savienojumam uz ārējās virsmas ir karsēšanas elements (indikators), lai vizuāli varētu novērtēt, vai metināšana ir beigusies;
- lietus, sniega, auksta un karsta laika apstākļos jāizmanto telts;
- metināšanas vietās caurules ovāls nedrīkst būt lielāks nekā 1,5% no caurules ārējā diametra;
- metināmo cauruļu galiem jābūt vienmērīgiem un šķērsām pārgrieztiem (nedrīkst būt šķībi nogrieztiem) (skat. zīmējumu 2);
- cauruļu un cauruļu savienojumu virsmu rūpīga tīrīšana tieši ietekmē rezultātu. Vienīgā uzticamā metode cauruļu virsmas netīrumu un oksidētā slāņa noņemšanai ir mehāniska apstrādāšana (slīpēšana);
- elektriskās metināšanas uzdeva un savienojumu nedrīkst slīpēt. Vajadzības gadījumā noņem netīrumus ar tīrāmo līdzekli (piem. acetonu);
- ja šaubies par savienojuma vietas kvalitāti, piemēram, metināšanas laikā gadījies elektriskās strāvas pārrāvums, var savienojuma vietu metināt (1x) pēc tam, kad savienojuma vieta ir pilnībā atdzisusi;
- atšķirīgu PE materiālu un atšķirīga biezuma sienas (SDR) var savienot ar elektriskās metināšanas palīdzību (skat. zīmējumā 3);
- elektriskās metināšanas uzdeva savienojums iegūst pilnīgu izturību tikai pēc divām stundām pēc metināšanas.
- metināšanas un atdzišanas laikā nedrīkst metināmo savienojumu noslogot (jārūpējas, lai elektriskās metināšanas savienojumi un caurules ir metināšanas un atdzišanas laikā slēgtas metināšanas stiprinājumu pusē.

Metināšanas metodei ir daudzas priekšrocības.

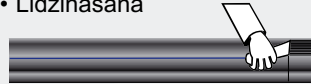
Piemēram:

- metinātais savienojums ir tikpat stiprs, cik pati stiprākā caurule. Tas nozīmē izturību savienojuma vietās polietilēna cauruļu korozijas ziņā. Ar citiem vārdiem, metinātos cauruļvadus var salīdzināt ar vienu garu cauruli;
- metināšanas tehnika saglabā polietilēna cauruļu dabisko lokanību visā caurules garumā. Ar izturīgiem, metinātiem savienojumiem cauruļu līniju var savienot uz zemes virsmas un pēc tam to montēt tranšējā. Pie tam problēmas nerodas neatkarīgi no tā, kādu cauruļu montēšanas metodi izmanto.

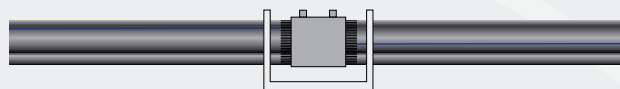
Zīmējums 1

Elektriskās uzdeva metināšanas etapi:

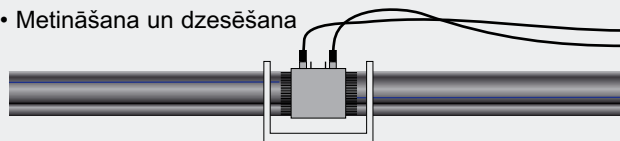
- Līdzināšana



- Metinājuma nostiprināšana



- Metināšana un dzesēšana



- Gatavs

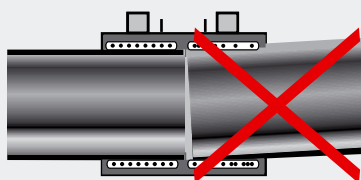


Zīmējums 2

Caurules gala novietojums:

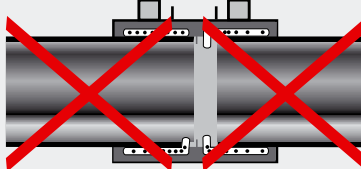
Pareizs

Caurules gals uzdevā ir šķībs



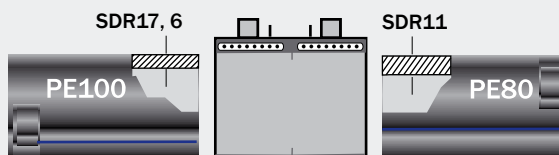
Caurules gals ir šķībi nozāgēts

Caurules gals nav līdz galam uzdevā iestumts



Zīmējums 3

Dažādu PE-materiālu un sienas biezumu savienošana ar elektriskās uzdeva metināšanu ir atļauta:

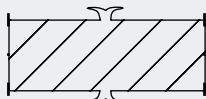


Piemēri metināšanas vietām

Kļūdu iemesls



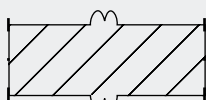
KOREKTA METINĀŠANAS VIETA



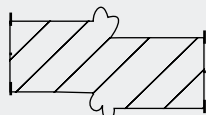
Pārāk liels metināšanas spiediens



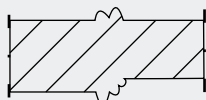
SLIKTS METINĀJUMS: pārāk zems metināšanas spiediens



SLIKTS METINĀJUMS: pārāk zema metināšanas temperatūra vai pārāk ilgs karsēšanas plāksnes noņemšanas un metināšanas spiediena pieaugšanas laiks



SLIKTS METINĀJUMS: pārbīde pārāk liela, lielākā atļautā pārbīde ir 10% no caurules sienas biezuma



SLIKTS METINĀJUMS: sametinātās caurules ir ar atšķirīgu sienu biezumu



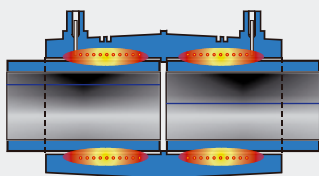
Sametinātas ir caurules, kam ir atšķirīga kušanas temperatūra vai ir bijis atšķirīgs karsēšanas laiks

Kontaktmetināšanas aparāta kontrole un apkope

- Ārējā kontrole
- Tīrība un eļļošana
- Slīpuma apvalka kontrole
- Hidraulikas sistēmas kontrole
- Cauruļu nostiprinājuma kontrole
- Izlīdzināšanas ēvele
- Karsēšanas plāksne (spogulis)
- Palīgierīces

Elektriskās metināšanas uzmavas savienojums

Elektrisko metināšanu izmanto gan PE cauruļu, gan arī PE savienojumu savienošanai. Metināšanas veikšanai ir vajadzīgs speciāls metināšanas aparāts. Uz elektriskās metināšanas savienojumu iekšējās virsmas ir pretestības stieples. Savienojuma vietu metināšana notiek ar uzmavas pretestības radušās siltuma un piemērota metināšanas spiediena palīdzību. Uzmavas pretestības stieplēm sasilstot atbrīvojas uzmavas iekšējais spriegums un uzmava savēl cauruļu iekšējās virsmas kopā, tā radot vajadzīgo metināšanas spiedienu.



Elektriskās metināšanas aparāti

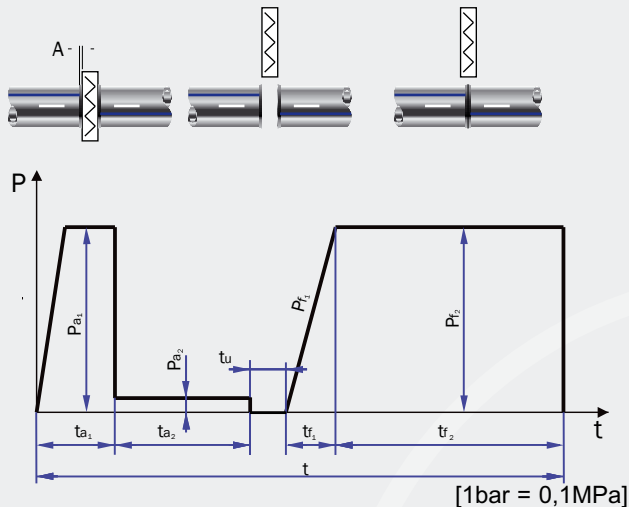
Metināšanas aparāti ir galvenokārt automatizēti. Aparāti ir apgādāti ar drošības izolāciju un ir mitrumizturīgi. Ilglaicīgai izmantošanas drošībai ar metināšanas aparātu īpaši uzmanīgi jāapietas transportējot, jo aparāts galvenokārt satur elektroniku. Metināšanas aparāti darbojas ar maiņstrāvu. Elektrības avots var būt elektroītīkls vai ģenerators, kas dod vienmērīgu spriegumu un pietiekošu jaudu. Metināšanas aparāta darba temperatūras amplitūda ir $-20^{\circ}\text{C} \dots +50^{\circ}\text{C}$.



Elektrometināšanas aparāta izdruka – atskaite (paraugs)

GEORGE FISCHER +GF+			
MSA - FUSION RECORD			
File:	GLIO PROJEKT, VANA	Date:	11.12.2006
Record sign:	P	Record memory	
GENERAL			
Order number:			
Identity card (permissions):			
Operation company:			
Date of installation:	02.10.2006		
Time:	15:58		
Fusion number/2: Fusion number:	103 /		
Original fusion control unit:			
Street/road no.:			
Location:			
Remarks:			
Depth:			
FITTING DATA			
Manufacturer:	GF		
Fitting type:	1	Coupler mono/flat	
Dimension:	110mm		
Raw material:			
Production series:			
User input:			
Programmed/measured resistance:	0.96	/	0.950 Ohm
FUSION DATA			
	NOM	REAL	
Fusion voltage:	40.0	40.2	V
Fusion time:	200	200	s
Fusion energy:		196.01	kJ
Ambient temperature:	20		°C
Primary voltage min/max:	OK		
Error notice:	0		
			Fusion process in order
			Clamping tool used
			Scraped/cleaned
			Barcode
Data carrier:	+		
CONTROL UNIT DATA			
Manufacturer/unit no.:	GF	/	16751
Type:	MSA400		
Date of service last - next:	01.05.2006	-	01.05.2008
Unit configuration:	32 29 000 380		
TRACEABILITY DATA			
	Fitting:	Element 1:	Element 2:
Manufacturer:	GF		
Component type:			
Dimension:	110mm		
Production batch:			
SCR Type:			
Raw material:			
Material class:			
PE designation:			
MFR:			
Reserve 1:			
Reserve 2:			
Length:			
Legend:			
*:	Repeated fusion	..:	Good
~:	Barcode insertion	~:	Inactivated

Spiediena un laika shēmas zīmējums



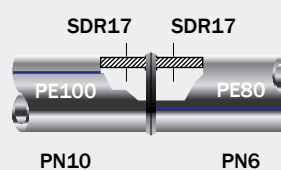
Pa1	bar = kausēšanas spiediens kausēšanas etapu laikā
Pa2 = 0,1bar	bar = kontaktspiediens pēc karsēšanas etapu laikā
P f1	bar = spiediens celšanas etapā
P f2	bar = metinājuma spiediens
ta1	s = laiks, kura laikā, karsēšanas plāksne rada kausēšanas nospiedumu (izšļākums), kura platums = A (mm)
ta2	min, s = pēc karsēšanas laiks zem kontaktspiediena
tu	s = karsēšanas plāksnes noņemšanas laiks
tf1	s = metinājuma spiediena celšanās laiks
tf2	min = dzišanas laiks zem metinājuma spiediena
t	min = metinājuma viss laiks
A	mm = kušanas pēdas (izšļākums)

Kontaktmetināšanas etapi:

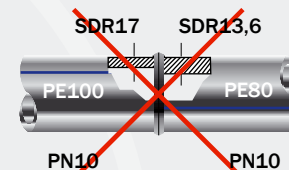
- cauruļu galus nogriez taisnus (šķērsām) 90° leņķī;
- laba metinājuma rezultāta pamatnosacījums ir tīrība. Cauruļu un savienojumu ārējās virsmas un arī darba rīku, karsēšanas spoguļi var notīrīt, piemēram, ar acetonu;
- sametinātās caurules vai savienojumus sastiprina pie metināšanas aparāta garumā vienā virzienā. Pārbīde nedrīkst būt lielāka par 10 % no caurules sienas biezuma;
- cauruļu gala virsmas frēzē ar izlīdzināšanas ēveli;
- karsēšanas plāksni noņem un izkusušās cauruļu galu virsmas uzmanīgi saspiež kopā;
- metinātājs iespiež marķējumu uz sakarsētā metinājuma vietas, lai pēc marķējuma būtu iespējams pazīt metinājuma veicēju;
- pēc tam jāļauj metinājuma vietai atdzist;
- kad atdzišanas laiks ir pagājis, noņem metināšanas spiedienu un PE cauruli izņem no metināšanas mašīnas.

Atceries:

- kontaktmetināšanu neiesaka zem -20°C;
- lietus, sniega, auksta un karsta laika gadījumā izmanto telti;
- vējaina un auksta laika gadījumā cauruļu brīvos galus aizver ar gala korķiem;
- kontrolē, lai caurulei dziļas skrambas vai griezumi. Maksimāli tās var būt 10% no sienas biezuma;
- dažādus materiālus (piem. PE 80 un PE 100) var savienot ar kontaktmetināšanas palīdzību (skat. zīmējumu 1);
- dažādus sienas biezumus (SDR) nedrīkst savienot ar kontaktmetināšanas palīdzību (skat. zīmējumu 2);
- ja metinājums neizdodas, savienojums ir jāatdala un jāveic metinājums no jauna.



Zīmējums 1



Zīmējums 2

PE spiedvadu kontaktmetināšanas savienojumu kvalitātes kontrole

- vizuāls novērtējums (skat. piemēram metināšanas vietas, kļūdu iemeslu);
- ārējo salaidumu caurules virsmas griešanas vietā (salaiduma griešanā noskaidrojas, vai darīšana nav ar aukstu savienojumu);
- PE spiedvadu izmēģinot ar ūdens spiedienu.

Kontaktmetināšanas aparāti

- rokas vadības



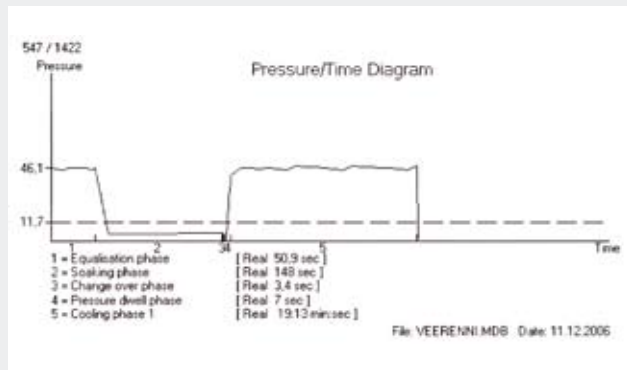
- pusautomātiskie



- automātiskie



Kontaktmetināšanas aparāta grafiska izdruka (piemērs)



Kontaktmetināšanas aparāta izdruka - atskaite (piemērs)

GEORG FISCHER +GF+

SUVI® - FUSION RECORD

File: VEERENI.MDB Date: 11.12.2006 Record origin: P Record memory

GENERAL

Order number:
 Identify card (permission/date):
 Operation company:
 Installation date: 16.06.2006
 Installation time: 15:21
 Fusion number: 547 /
 Remarks:
 Depth:

PIPE DATA

Material/Parameter: PE100 DVS2201A -J
 Dimension/wall: 250 / mm
 SDR-Type: 17
 Wall: 14.8 mm
 Userinput:

FUSION DATA

	Err	Nom	Real (min / max)	°C
Ambient temperature:			23	
Heating element temperature:		220	216 / 223	
Drawing pressure:			11.7	
Equal. pressure:		46.1	46.1 / 46.2	
Soak pressure:		11.8	4.1 / 4.9	
Cooling pressure 1:		46.1	44.7 / 46.5	
Cooling pressure 2:		0.0	0.0 / 0.0	
Equal. time:		50.9	50.9 s	
Soak time:		148.0	148.0 s	
Changeover time:		10.0	3.4 s	
Dwell time:		9.2	7.0 s	
Cooling time 1:		19.12	19.13 min:sec	
Cooling time 2:			min:sec	
Overlap:			-7.7 mm	
Error-No.:	0	Fusion status OK		
Pipe alignment checked:	Yes			
Fusion area cleaned:	Yes			
Change over supervised:	Yes			
Visual control OK confirmed:		Signature		

DEVICE DATA

Name/Device No.: GF315CNC / 112541115
 Recording device No.: 1422 / 10020050/00203910/252
 Version/Parameter: 22
 Revisions Date: 1.94.2006

TRACEABILITY DATA

Element 1:
 Element 2:

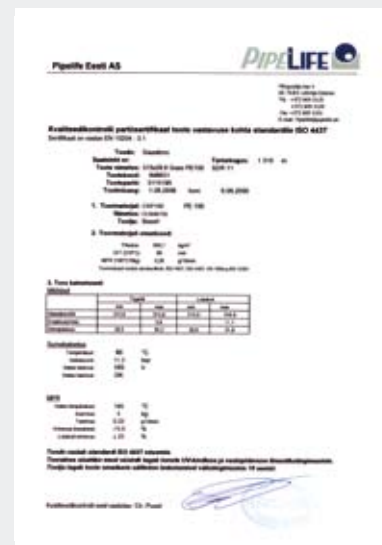
Legend:

✓ Good
 ✗ Invalid/expired

1-1



Pipelife Eesti AS ir sertificējis polietilēna gāzes caurules atbilstoši standarta ISO4437:1997 prasībām (Buried polyethylene (PE) pipes for the supply of gaseous fuel-Metric series-Spetsification). Sertificētas ir gan PE 100, gan arī PE 80, gan arī PE 100 gāzes caurules. Dotais sertifikāts ir Pipelife Eesti AS atļauja, ka no mūsu rūpnīcas iznākušās PE gāzes caurules ir ražotas, kontrolētas un marķētas atbilstoši standartiem.



Kvalitātes kontroles partijas sertifikāts par atbilstību standartam ISO 4437 tiek izsniegts par katru izražoto PE gāzes cauruļu partiju. Kvalitātes kontroli veic Pipelife Eesti AS rūpnīcas laboratorijas kvalitātes inženieris. Pirms cauruļu ražošanas sākuma kontrolē PE materiāla atbilstību PE gāzes cauruļu materiāla prasībām. Pēc cauruļu partijas ražošanas kontrolē PE cauruļu ārējo diametru, ovāla un sienu biezuma atbilstību atļautajiem izmēriem. Tāpat tiek veikta spiediena eksperiments ar kopēju ilgumu 165 h. Ja PE gāzes caurule ir veiksmīgi izgājusi visas pārbaudes, kvalitātes inženieris izdod kvalitātes kontroles partijas sertifikātu, ka produkcija atbilst standarta ISO4437 prasībām. Partijas sertifikāts ir derīgs, ja par kvalitātes kontroli atbildīgais cilvēks ir to parakstījis un pievienojis ražotāja zīmoga nospiedumu. Tā kā PE gāzes caurules ražo bieži, tas nozīmē, ka arī partijas pases novoco. Tāpat PE gāzes cauruļu izmantotāja pienākums ir sekot, lai partijas pasi varētu īstajā laikā atjaunot.



Pipelife Latvia

Birojs un noliktava

K. Ulmaņa gatve 2,

Rīga, Latvija, LV-1004

Tālr.: +371 6780 7721

Fakss: +371 6780 7720

office@pipelife.lv

www.pipelife.lv